



影响集装袋使用效果的若干因素

一、世界各地气候的多样性

- 1、 欧州：从北欧到地中海，光照差别很大
- 2、 北美：靠近中美洲光照强烈
- 3、 澳洲：光照非常强烈
- 4、 中东：光照很强烈
- 5、 沿海地区：光照强，雨水多

由于世界气候的多样性，各地的光照能量悬殊较大，如果国外的客商不能充分掌握当地的气候状况，就会造成集装袋达不到他所预计的使用时效。比如同样是在北美洲，北方和南方的光照能量几乎相差了一倍，在北方可以用 10 个月的 FIBC，在南方有可能 3 个月就破损。所以，集装袋使用地区的光照能量的不确定，会造成部分外商误认为集装袋的 UV 防护没有达到要求。建议集装袋厂家在外商要求的基础上，适当增大抗紫母粒的用量，以增加保险系数。

二、集装袋工厂的加工原辅料

- 1、 原料：是否为全新粒料，是否添加了过量的回料，是否加了改质剂（碳酸钙母粒），加了改质剂的 PP 编织布耐老化性能会严重下降。
- 2、 色母料：颜料对防老化集装袋的影响也非常大，是否采用表面包覆的金红石型钛白母粒，是否用耐候性非常好的黄颜料，所用蓝颜料中是否含有游离铜，等等都会对集装袋的寿命产生很大影响。
- 3、 抗紫的形态和添加量：粉状的 UV 由于比重及大小和 PP 粒子差别较大，会产生沉落，难以均匀分散到 PP 粒料中，这会导致拉出的扁丝有的非常好，有的非常差，从而影响整块编织布的抗老化性能。而大小和比重与 PP 相似的抗紫母粒就不会有这样的问題。

三、抗紫母粒的 UV 含量

- 1、 母粒的 UV 含量：不同工厂的抗紫母粒，含量可能不一样，如果外商仅仅规定了抗紫母粒的添加量，那么工厂可能会使用低 UV 含量、低价格的母粒，造成集装袋中 UV 含量偏低。集装袋周转周期短，UV 含量偏低一般不会出现问題，但一旦某一批集装袋使用时间稍长，就会出现破损事故，给外商的印象就是工厂使用的抗紫母粒质量不稳定。



- 2、母粒的配方：不同工厂的母粒配方也会有所差异，配方是否考虑到了影响集装箱寿命的各种因素，决定了集装箱在各种气候条件下应用的稳定性。
- 3、母粒的生产：母粒的生产工艺参数成熟稳定，可以保证母粒在加工过程中 UV 的损失减至最小。
- 4、母粒供应商的品牌意识：母粒供应单位的管理能力和企业精神是母粒品质长期稳定的重要前提。推崇品牌建设的企业，会从方方面面来提升自己的产品品质，服务水平，有规范的制度来保障企业产品的长久稳定，不会随意的使用低价低质的原料，不会随意降低母料中 UV 的含量。

综上所述，外贸单位和集装箱工厂应充分认识到影响集装箱老化的多种因素，综合考虑集装箱的使用地区，色母粒，UV 含量，母粒供应商的品牌意识等，选用较好的抗紫母粒，以避免防老化集装箱的使用纠纷。